

Lieferprogramm Wellpappenindustrie

Dichtungsköpfe und Dampfsysteme



**Moderne Drehdurchführung für
flüssige und gasförmige Medien und
Sonderanwendungen.**

Entwicklung des Dichtkopfes



selbsttragend

SX® Drehdurchführung



stangengetragen

LJ™ Drehdurchführung



konsolengetragen

CorrPro® Drehdurchführung

Seit den 30er Jahren des letzten Jahrhunderts sind Drehdurchführungen oder Dichtungsköpfe Teil der Wellpappenherstellung basierend auf den Erfindungen der Kadant Johnson LLC. Während der letzten 30 Jahre sind die herkömmlichen Druckdichtungen von verbesserten Dichtungstechnologien und Materialien weitgehend abgelöst worden.

Kadant Johnsons fortschrittliche Dichtungstechnologie und die umfassende Produktreihe von Dichtungsköpfen für Wellpappenanlagen sorgen für erhöhte Zuverlässigkeit und Leistung, selbst bei Arbeitsgeschwindigkeiten oberhalb von 460 m/min und Dampfdrücken von 20 bar.

Dichtungstechnologie für anspruchsvolle Anwendungen

In der Wellpappenindustrie waren bis vor kurzem die einzig gebräuchliche Dichtungstechnologie druckbelastete GreenStreak™ Dichtungsringe. SilverStreak™ Dichtringe haben die GreenStreak™ Dichtringe abgelöst, um höheren Geschwindigkeiten und Dampfdrücken zu genügen und das bei gleichzeitig längerer Lebensdauer der Dichtringe.

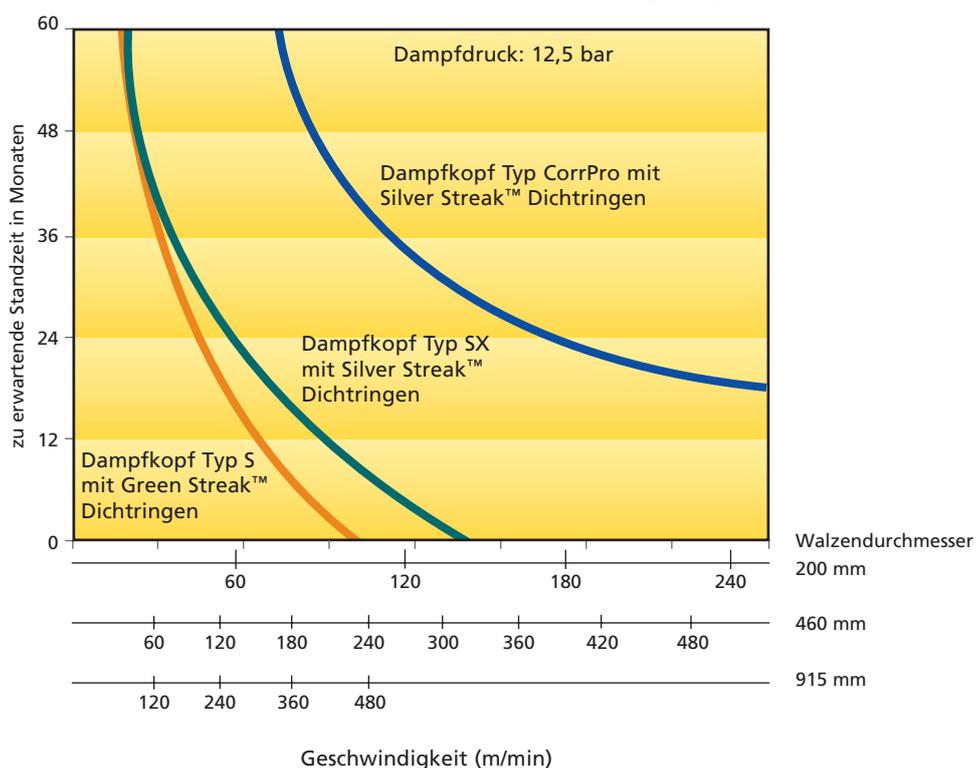
Ausgewogene Dichtungsmaterialpaarung in Verbindung mit optimaler Dichtungsgeometrie maximieren die Lebensdauer, reduzieren Stillstandszeiten für Reparaturen und das bei jeder Geschwindigkeit.

Silver Streak™

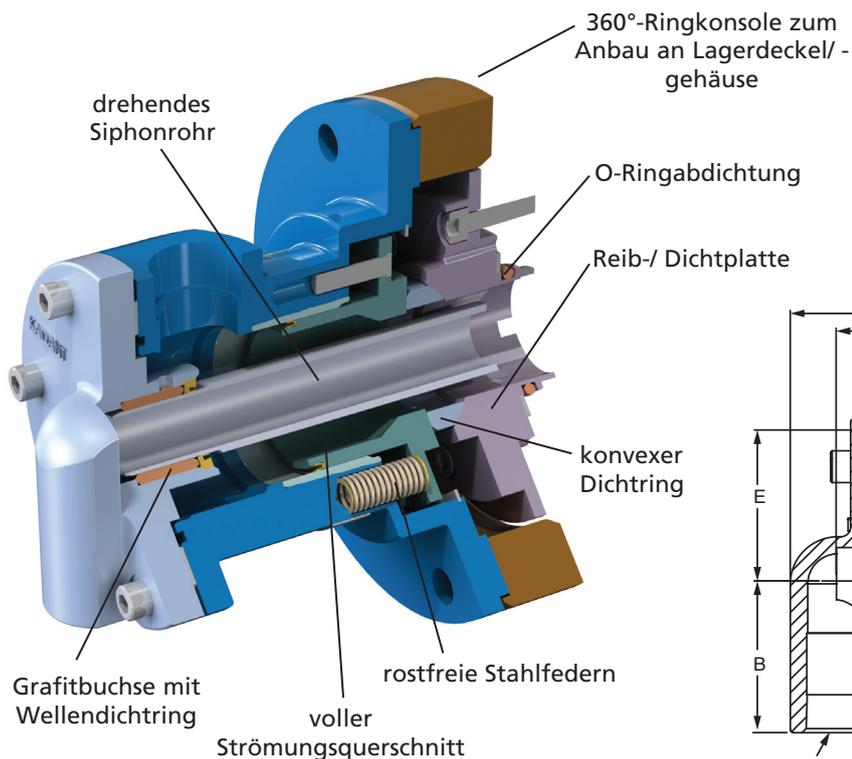
Dichtungstechnologie

Silver Streak™ Dichtungsringe haben bewiesen, dass sie den Standard-Kohlegrafitdichtungsringen weit überlegen sind und werden heute in vielen Wellpappenanlagen eingesetzt. Silver Streak™ Dichtungsringe widerstehen den hohen, durch Dampfdruck und Dichtungsreibung hervorgerufenen Temperaturen. Silver Streak™ Dichtungsringe können die Betriebszeit der Dichtungsköpfe in schnelllaufenden Anlagen entscheidend erhöhen.

Typische Standzeiten von Kadant Johnson Dichtungsringen

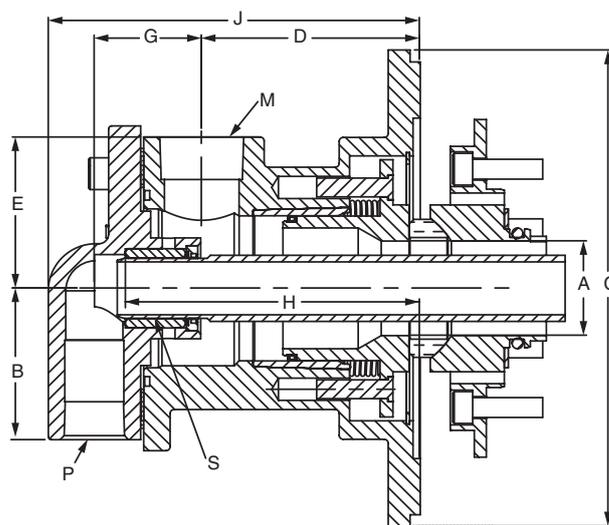


CorrPro® Drehdurchführung – CNA



Standardleistungsdaten*	
max. Druck:	20 bar
max. Temperatur:	232° C
max. Geschwindigkeit:	600 min ⁻¹

* Betrieb bei Kombination der Maximalbedingungen ist zu vermeiden.



Typ	Größe	Teilenummer Drehender Siphon	M (ISO 7-1)	P (ISO 7-1)	S	A	B	C	D	E	G	H	J
9500	1½"	9922010/S0002**	Rc 1¼"	Rc 1"	30,45 +- 0,013	48	76	240	109	76	54	151	186
9500	1½"	9922010/0001*	Rc 1¼"	Rc 1"	30,45 +- 0,013	48	76	240	109	76	54	151	186
9500	1½"	1622001S0015***	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Repairkit	-	8622006S0001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9500	1½"	9922012/S0001*	Rc 1¼"	Rc ¾"	Rc ¾"	48	32	185	109	76	86	170	222
9500	1½"	9922012/S0002*	Rc 1¼"	Rc 1"	30,25 +- 0,025	48	76	185	109	76	54	186	186
9500	-	1622002S0002***	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9500	-	1622002S0004***	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9500	-	1622002S0006***	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Repairkit	-	8622012S0001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9550	2"	9922013/0001**	Rc 2"	Rc 1½"	39,95 ± 0,013	71	76	240	141	76	78	147	256
Repairkit	-	8622013S0001	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Für andere Anschlussgrößen, kontaktieren Sie bitte Kadant Johnson. Abmessungen in mm - Maße als Referenz - Änderungen vorbehalten.

* Dampfkopf ohne Verschleißplatte

** Dampfkopf mit Verschleißplatte

*** nur Verschleißplatte

Überblick



Eigenschaften

- aufeinander abgestimmte Dichtungspaarung mit Silver Streak™ Technologie
- Ringkonsolenausführung
- Kompensation von thermischer Ausdehnung bis 12mm



Vorteile

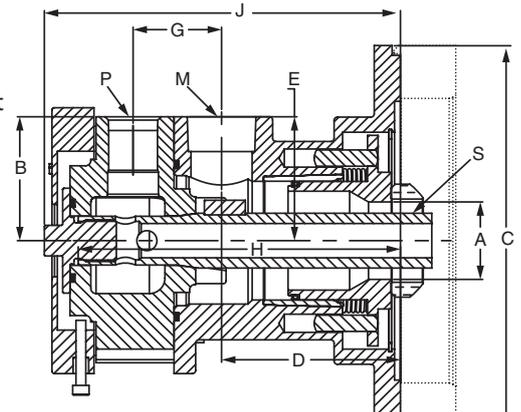
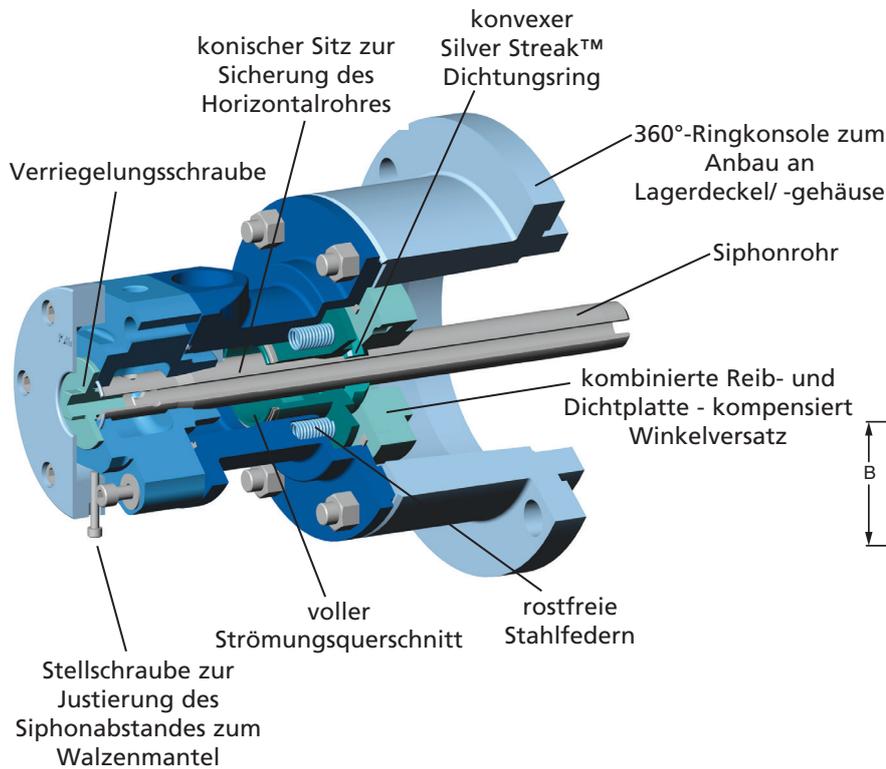
- minimierter Verschleiß und Dichtungsbelastung
- starre Befestigung gewährleistet Sicherheit und Zuverlässigkeit
- Optimierung der Wärmeübertragung und Temperaturgleichmäßigkeit

CorrPro® Drehdurchführung – CAS

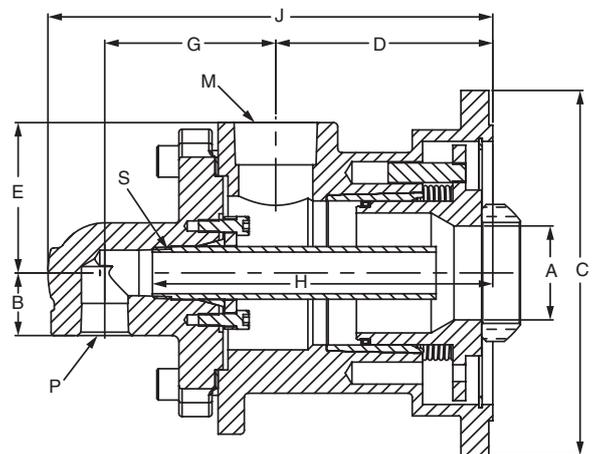
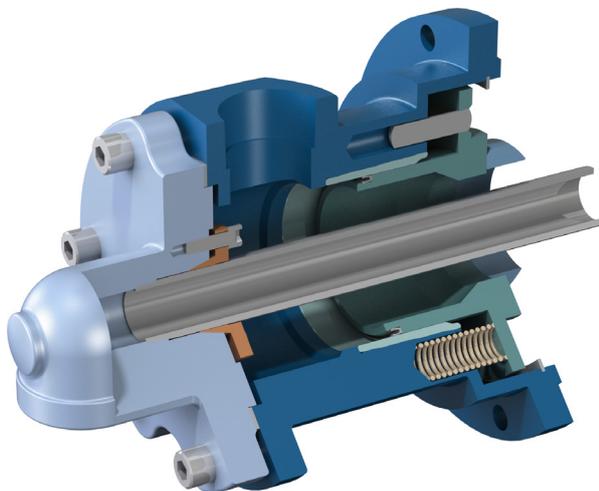
Standardleistungsdaten*

max. Druck:	20 bar
max. Temperatur:	232°C
max. Geschwindigkeit:	600 min ⁻¹

* Betrieb bei Kombination der Maximalbedingungen ist zu vermeiden.



Art.-Nr.: 9922011/0001***



Art.-Nr.: 9922012/S0001*

Typ	Größe	Teilenummer Drehender Siphon	M (ISO 7-1)	P (ISO 7-1)	S	A	B	C	D	E	G	H	J
9500	1½"	9922010/S0004**	Rc 1¼"	-	-	48	-	240	109	76	-	-	140
		9922011/0001***		Rc ¾"	¾"	48	76	240	137	76	54	197	213
		9922012/S0001*		Rc ¾"	¾"	48	32	185	109	76	86	171	224

Für andere Anschlüssen oder Reib- und Dichtplattekonstruktionen kontaktieren Sie bitte Kadant Johnson

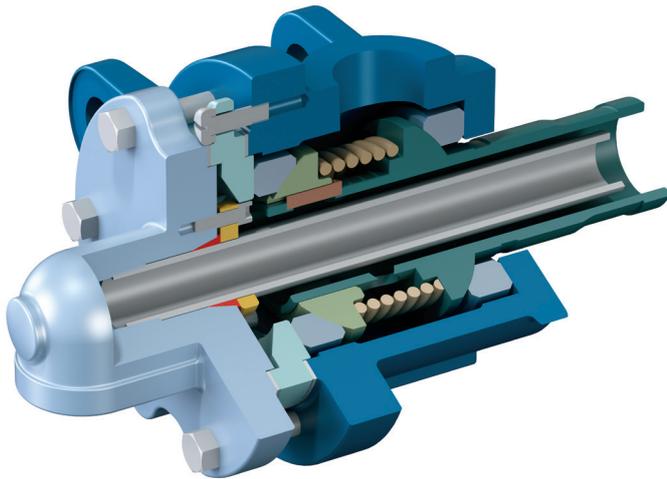
* ohne Verschleißplatte

** Ohne Deckel, mit Verschleißplatte

*** mit justierbarem Siphonrohr

Abmessungen in mm - Maße als Referenz - Änderungen vorbehalten. Vor der Bestellung, bitte die Reib- und Dichtplatte auf ihre Abmaße prüfen.

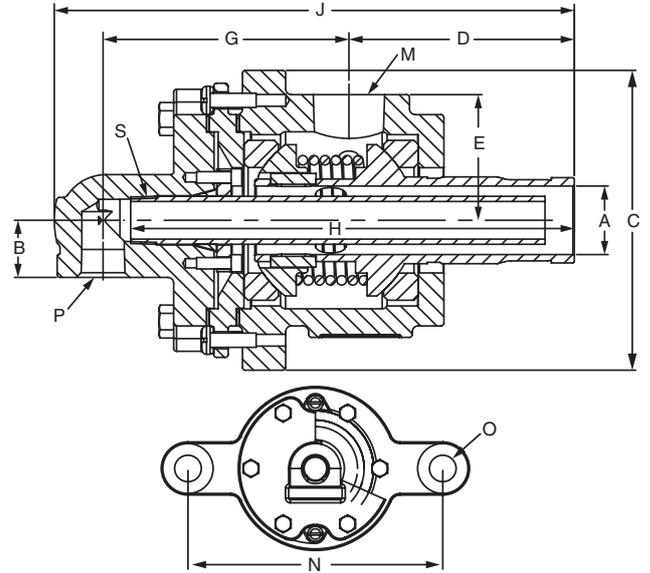
LJ™/ LN™ Drehdurchführung



Standardleistungsdaten*

max. Druck:	17 bar
max. Temperatur:	288° C
max. Geschwindigkeit:	400 min ⁻¹

* Betrieb bei Kombination der Maximalbedingungen ist zu vermeiden.



LJ (mit stehendem Siphon)

Typ	Größe	Teilenummer	M (ISO 7-1)	P (ISO 7-1)	S (ISO 7-1)	A	B	C	D	E	G	H	J	N	O
2500	1½"-Q	992.153/0028*	Rc 1¼"	Rc ¾"	¾"	38	32	167	125	70	138	241	289	215	26
		992.520 SPECIAL**	Rc 1¼"	Rc ¾"	¾"	38	-	167	125	70	-	-	203	206	21
2550	2"-Q	992.363/0004***	Rc 1½"	Rc 1"	¾"	48	-	172	133	76	-	231	270	275	26

Für andere Anschlussgrößen, kontaktieren Sie bitte Kadant Johnson. Abmessungen in mm - Maße als Referenz - Änderungen vorbehalten.

* 90° Anschlusskopf

** ohne Anschlusskopf

*** gerader Anschluss

LN (mit drehendem Siphon)

Typ	Größe	Teilenummer	M (ISO 7-1)	P (ISO 7-1)	S	A	B	C	D	E	G	H	J	N	O
2500	1½"-Q	993.127/0006	Rc 1½"	Rc 1"	¾" kein Gewinde	38	48	167	125	70	122	230	277	265	22
2600	2½"-Q	993.163/S0132	Rc 2"	Rc 1¼"	¾" kein Gewinde	59	58	184	155	92	141	280	330	275	26
		993.163/S0142				59	58	184	155	92	141	280	330	275	27

Für andere Anschlussgrößen kontaktieren Sie bitte Kadant Johnson. Abmessungen in mm - Maße als Referenz - Änderungen vorbehalten.

Überblick



Eigenschaften

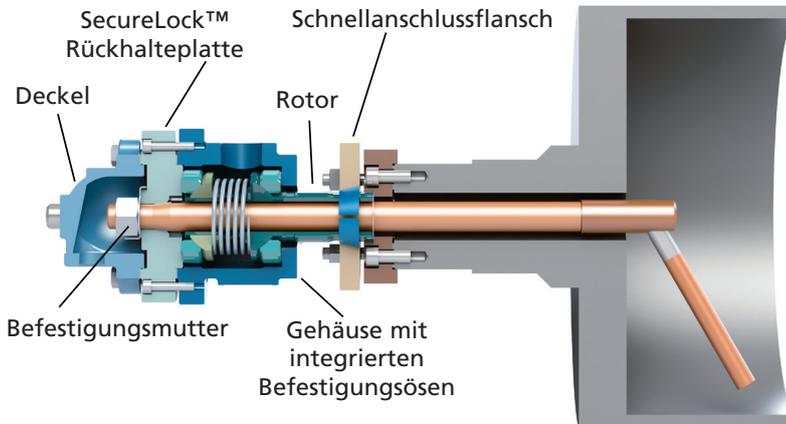
- optimiertes Design des Dichtringes mit Silver Streak™ Technologie
- Stangengetragene Ausführung
- Dichtungsringverschleißanzeige
- Nachrüstbarkeit der LJ-Drehdurchführungen



Vorteile

- minimierter Verschleiß und Dichtungsbelastung
- erhöhte Zuverlässigkeit auch bei höheren Geschwindigkeiten
- Dichtringverschleiß kann an der Maschine gemessen werden
- keine Änderung der Schlauchanschlüsse erforderlich, einfache Upgrademöglichkeit
- reproduzierbare Einstellung des Siphonrohrabstandes

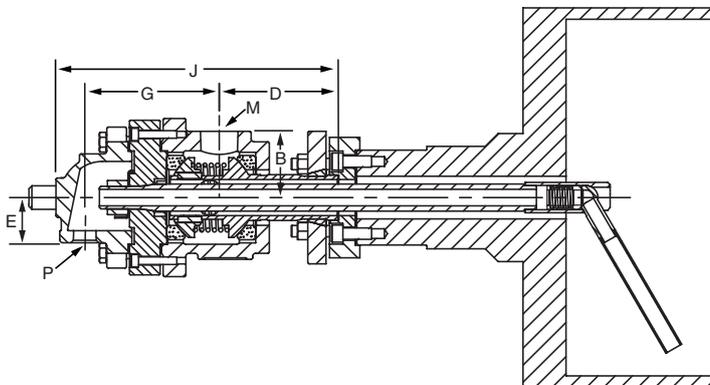
LJX™ Drehdurchführung und Siphonsysteme



Standardleistungsdaten*

max. Druck:	20 bar
max. Temperatur:	260° C
max. Geschwindigkeit:	350 min ⁻¹

* Betrieb bei Kombination der Maximalbedingungen ist zu vermeiden.



Typ	Größe	M (ISO 7-1)	P (ISO 7-1)	S	B	D	E	G	J
2500	1 1/2"	Rc 1 1/4"	Rc 3/4"	1/2"	70	124	48	140	295

Die Drehdurchführung, vom Typ LJX™ mit Siphonsystem als Retrofit, ist so konstruiert, dass sie die maximale Wärmeübertragung auf die Riffelwalzen gewährt und verbessert, so auch die Sicherheit des Single-Facer. Das belastbare System beseitigt die bekannten Probleme der alten Lösungen, bei denen Siphonausfälle üblich sind oder das Kondensatverhalten unregelmäßig ist, wie auch eine ungleiche Temperaturverteilung über den Walzenkörper hinweg.

Die gleichmäßige Temperaturverteilung über alle Wellenkombinationen wird durch den korrekten Abstand zwischen der Walze und dem Siphon erreicht. Ein

einteiliges, dickwandiges Rohr mit integriertem Gelenk sorgt für die notwendige Steifigkeit. Zusätzlich wird über das SecureLock™ das Siphonrohr verriegelt. So werden Siphonschläge, ausgelenkte gebogene Rohre und Siphonausfälle eliminiert.

Anwendung

Die Drehdurchführung LJX™ mit Siphonsystem stellt einen maximalen Wärmeübergang zwischen Welle und Decklage sicher und ermöglicht so eine bessere Verklebung bei höheren Produktionsgeschwindigkeiten. So ist dieses System ein einfaches, sicheres und zuverlässiges Upgrade.

Überblick



Eigenschaften

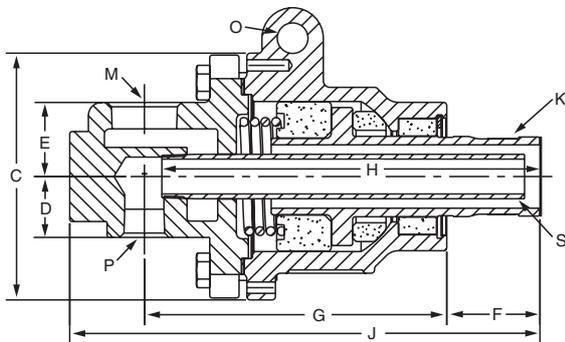
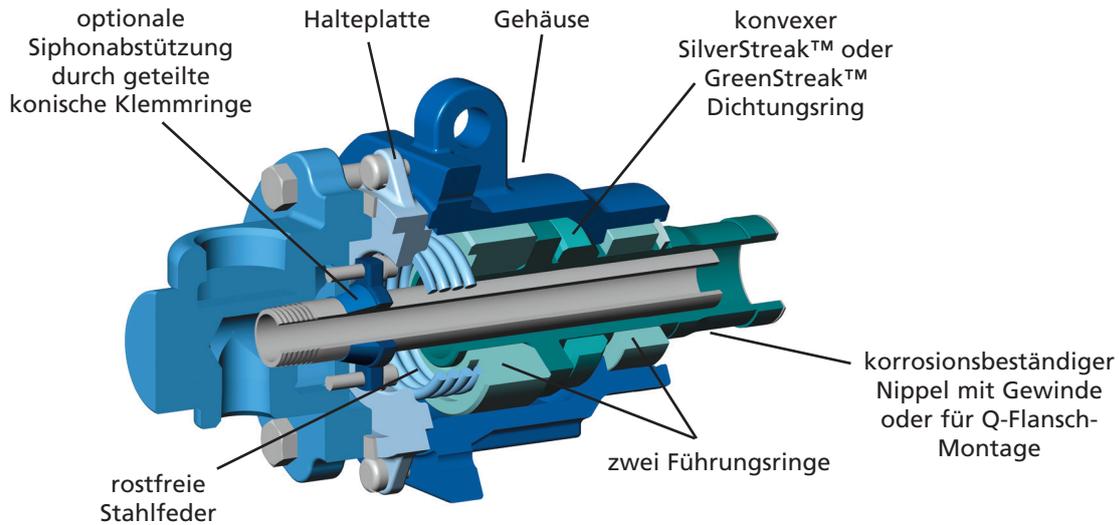
- SecureLock™ Siphonrückhalteplatte
- Starre Siphonbaugruppe mit Selbstsicherung
- Führungsstangen mit Hülsen
- Dichtungsringverschleißanzeige
- Einfache Nachrüstbarkeit ohne Siphon-Modifikation
- Minimierter Verschleiß und Dichtungsbelastung



Vorteile

- Verbesserte Verklebung, vor allem bei höheren Geschwindigkeiten
- Maximale Wärmeübertragung bei hohen Geschwindigkeiten
- Geringere Wartungsintervalle
- Kostengünstiges Upgrade mit schnellem ROI
- Sichere Betriebsbedingungen

SX[®] Drehdurchführung



Standard Leistungsdaten*

max. Druck:	20 bar
max. Temperatur:	288° C
max. Geschwindigkeit:	350 min ⁻¹

* Betrieb bei Kombination der Maximalbedingungen ist zu vermeiden.

Typ	K	M – RH ISO 7-1	Dampfanwendung Teilenummer	P – RH ISO 7-1	S – RH ISO 7-1	C	D	E	F	G	H	J	O
3400	R 1¼"-RH	Rc 1"	9940047/0009	Rc ½"	Rc ½"	133	35	46	50	165	198	265	14
	R 1¼"-LH	Rc 1"	9940047/0010	Rc ½"	Rc ½"								
	Q 1¼"	Rc 1"	9940047/0004	Rc ½"	Rc ½"								
3500	Q 1¼"	Rc 1¼"	9940107/S0004*	Rc ¾"	Rc ¾"	166	37	44	55	196	236	295	18
	R 1½"-RH	Rc 1¼"	9940076/0005	Rc ¾"	Rc ¾"								
	R 1½"-RH	Rc 1¼"	9940076/0003	Rc ¾"	Rc ½"								
	R 1½"-LH	Rc 1¼"	9940076/0004	Rc ¾"	Rc ¾"								
	R 1½"-LH	Rc 1¼"	9940076/0013	Rc ¾"	Rc ½"								
	Q 1½"	Rc 1¼"	9940076/0001	Rc ¾"	Rc ¾"								
3550	R 2"-RH	Rc 1½"	9940172/0012	Rc ¾"	Rc ¾"	176	38	48	57	197	238	312	22
	R 2"-LH	Rc 1½"	9940172/0010	Rc ¾"	Rc ¾"								
	Q 2"	Rc 1½"	9940172/0005	Rc ¾"	Rc ¾"								

Für andere Anschlussgrößen kontaktieren Sie bitte Kadant Johnson.

Abmessungen in mm - Maße als Referenz - Änderungen vorbehalten.

* Mit zusätzlicher Siphonklemmung und Halteplatte

Überblick



Eigenschaften

- zwei Führungsringe
- optimierter Dichtungsdurchmesser
- konvexer Dichtring
- maximaler Führungsringabstand
- sichtbarer Verschleißindikator
- optionale Siphonabstützung
- SilverStreak™ oder GreenStreak™ Dichtungsringe



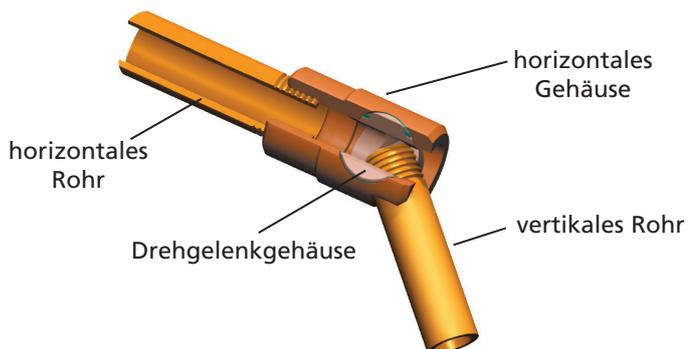
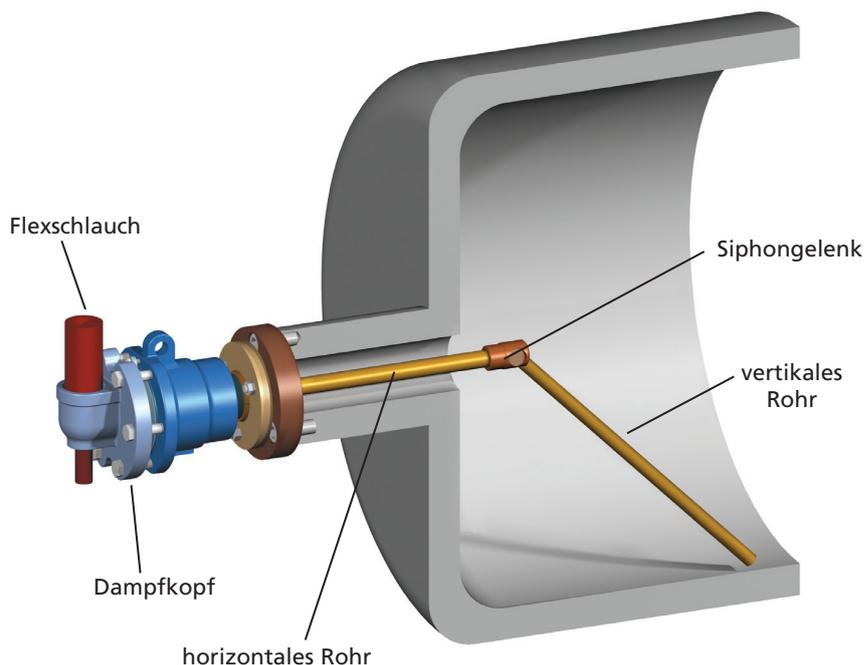
Vorteile

- längere Lebensdauer, dadurch längere Wartungsintervalle
- selbstausrichtender Dichtungskopf
- mit Siphonabstützung, Bruchgefahr reduziert
- Dichtringverschleiß im eingebauten Zustand zu erkennen

Pivot Body™ Siphongelenksystem

Das Siphongelenksystem kann ohne separate Öffnung im Trockenzyylinder installiert werden. Herkömmliche Siphongelenke werden mit Hilfe eines Scharnierstiftsystem, worüber das horizontal und das vertikal Rohr verbunden sind, ausgeführt. Dieses System verfügt eine neue Gelenkkonstruktion, welches ein Garant für eine bessere Leistung, erhöhte Zuverlässigkeit und eine einfache Installation ist.

Für eine längere Lebenszeit des horizontalen Siphons ist das vertikale Rohr eine Rohrgröße kleiner als das horizontale Rohr. Dies reduziert die Belastung auf das Gewinde im Deckel des Dichtungskopfes, da die Hebellast reduziert ist.



Teilenummer	vertikales Rohr ISO 7-1	horizontales Rohr ISO 7-1
990.402	Rc 3/8"	Rc 1/2"
990.404	Rc 1/2"	Rc 3/4"
990.406	Rc 3/4"	Rc 1"

Einblick in die Installation

Sofern das Siphongelenk durch den Nippel des Dichtungskopfes passt (typisch bei Dichtköpfen ab 1 1/2" und größer), kann der Dampfkopf zuerst an dem Trockenzyylinder montiert werden. Das Horizontalrohr wird in den Deckel eingeschraubt und zusätzlich mit der Druckplatte und der zusätzlichen Siphonabstützung gesichert. Die Konstruktion wird in den Trockenzyylinder eingeführt und der Deckel wird mit dem Dampfkopf verschraubt. Dieser Schritt ist gleich dem Montageschritt bei konventionellen Siphons.

Das Siphongelenksystem kann auch in kleineren Dampfköpfen als 1 1/2" verwendet werden. Beachten Sie hierzu die Installationsanleitungen, welche Sie online oder von Kadant Johnson Deutschland erhalten.

Um sicherzustellen, dass das Kondensat immer aus dem Trockenzyylinder abgeführt wird, sollte das Rohr im rechten Winkel gekürzt werden. So befindet sich immer ein Freiraum zwischen dem Trockenzyylinder und dem vertikalem Siphonrohr.

Überblick



Eigenschaften

- einzigartige Gehäuseausführung
- Ausführung aus rostfreiem Stahl
- abgedichtete Rohrkonstruktion
- kürzeres Siphonrohr



Vorteile

- längere Lebenszeit
- keine Korrosion
- keine Leckagen, keine Überflutung des Trockenzyinders
- Reduzierung des Montageplatzbedarfs

90° Siphonrohr/ Metallschläuche

90° verriegeltes Siphonrohr

Das 90° verriegelte Siphonrohr wurde konstruiert für kleinere schnell drehenden Trockenzylinder. Das horizontale Rohr ist über einen Vierregelungsmechanismus mit dem vertikalen Rohr verbunden. Die Verriegelung besteht aus einem Gehäuse, Schwenkkörper, Verriegelungsschraube und Feder aus nicht rostendem Stahl.

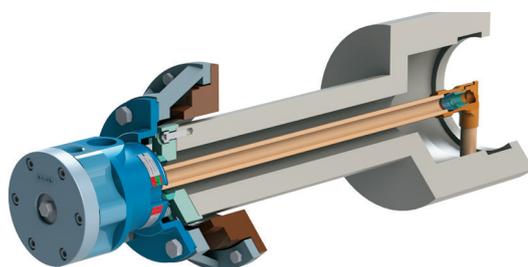
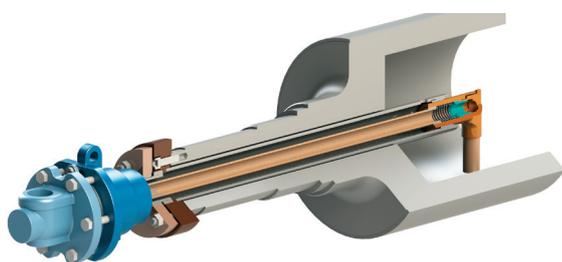
Das Forschungs- und Entwicklungszentrum von Kadant Johnson testet und optimiert kontinuierlich, um unseren Kunden Produkte zur Verfügung zu stellen, die die Wärmeübertragung verbessern und Verlustleistungen reduzieren.

SX® Dampfkopf

Stationäres 90° verriegeltes Siphonrohr. Stützrohr mit Carbonbuchse.

CorrPro® Dampfkopf (typ CAS)

Stationäres 90° verriegeltes Siphonrohr.

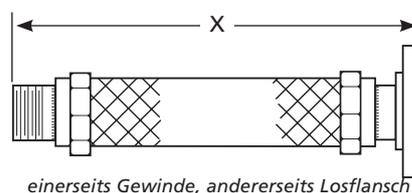
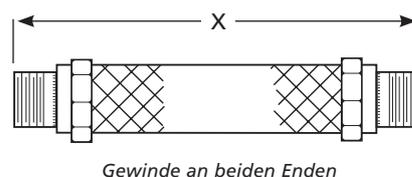


Flexible Metallschläuche

Die flexiblen Metallschläuche können für die Zu- und Abführung des Mediums an den Drehdurchführungen von Kadant Johnson verwendet werden. Hiermit wird die Übertragung von Spannungen/ Belastungen vom Rohrsystem auf die Drehdurchführung verhindert. Die Drehdurchführung muss frei von äußeren Belastungen montiert sein, um so die Lebensdauer zu erhöhen und zugleich die Wartungs- und Stillstandzeiten zu reduzieren.

Empfohlene Schlauchlängen, Biegeradien und Versatz

Nennweite	Min.-Länge (X)	Min.-Biegeradius	Max.-Versatz
1"	375	225	38
1¼"	450	250	50
1½"	450	300	50
2"	525	375	50



Überblick



Eigenschaften

- rostfreie Ausführung
- Gewinde- und Flanschausführung möglich
- Länge nach Kundenwunsch möglich
- Liefergrößen ¼" bis 6" möglich



Vorteile

- reduzierte Belastung auf die Drehdurchführung und das Rohrsystem
- Flexibilität bei Installation und Betrieb

Maximale Wärmeübertragung

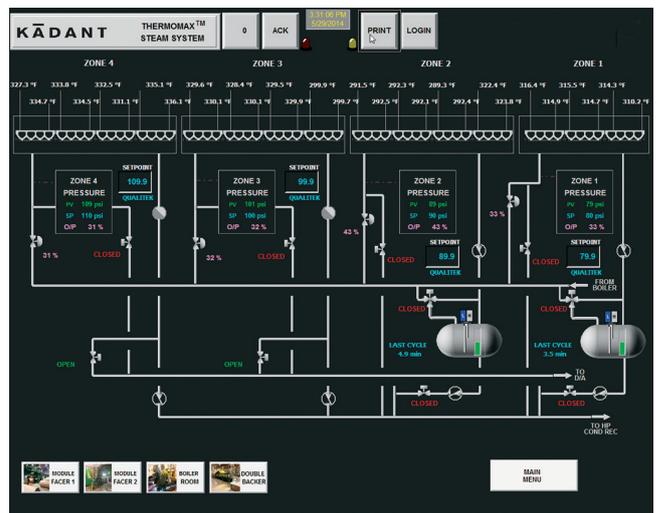
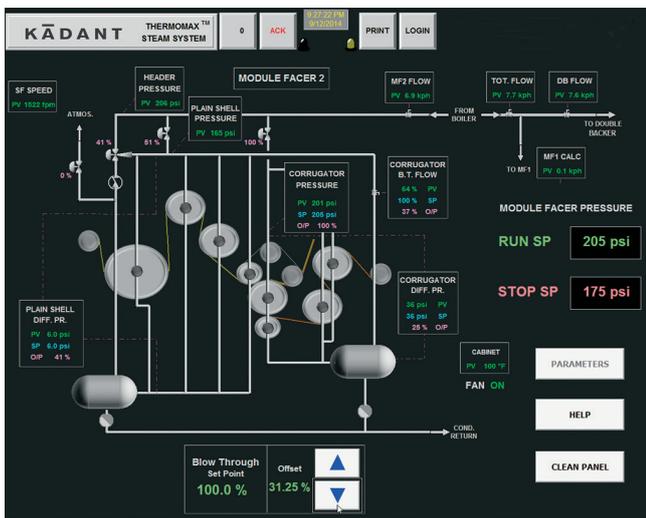
Optimierung der Dampf- und Kondensatsysteme

Kadant Johnsons umfangreiche Untersuchungen zum Kondensatverhalten und Wärmeübertragung in rotierenden Walzen und Heizplatten, werden kombiniert mit dem Wissen über Drehdurchführungen, Siphons und der Integration dieser Komponenten in das Dampfsystem, um eine homogene Dampfverteilung im kompletten System zu erhalten. Dies ermöglicht eine höhere Wärmeleistung sowie gleichmäßigere Erwärmung Ihrer Produkte, die gleichzeitig Energieressourcen spart.

Kadant Johnson bietet drei einzigartige Dampfsysteme für Wellpappenanlagen an. (ThermoTrap™, ThermoPlus™ und ThermoMax®) Die Art des Systems hängt von Ihren Bedürfnissen und der der Anlage ab.

Einzigartige Funktionen/ Leistungen

- Entwickelt um die Regelbarkeit und die Übersicht durch eine geeignete Visualisierung zu verbessern.
- Jahrzehntelange Forschung und Erfahrung bezüglich des Wärmelübergangs an rotierenden Walzen bei verschiedenen Anwendungen und Geschwindigkeiten.
- Die Leistungsfähigkeit ist von allen Systemkomponenten abhängig. Hierzu zählen Drehdurchführungen, Siphons, Thermokompressoren und Störleisten.
- Kadant Johnson bietet Vor-Ort Unterstützung zu Prozessbewertung, Upgrades, Installationen und Systemoptimierungen.



Ein Prozeßleitsystem bietet eine bessere Übersicht über die Regelungsprozesse und verringert den Wartungsaufwand.

Optimierung Siphonsystem

Die jahrelange Forschung im Bereich des Kondensatverhaltens und des Wärmeüberganges in drehenden Walzen hat zu einer Überarbeitung des Dampfsystems für die Riffelwalzen geführt.

Das Upgrade beinhaltet eine Verbesserung des Siphonsystems sowie eine Differenzdruckregelung, um eine zuverlässige Entwässerung der Walzen zu gewährleisten.

Ein Upgrade eines Dampfsystems kann auch eine neue Drehdurchführung vom Typ CorrPro® beinhalten, da diese Drehdurchführung eine Einstellung des Syphonabstandes von außen erlaubt. So kann die Tiefe des Kondensatumpfes in der Walze optimal angepasst werden.

Eine Differenzdruckregelung garantiert eine konstante Entwässerung der Walze und reduziert die Restkondensatmenge beim Abstellen der Anlage auf ein Minimum.

Überblick



Vorteile

- Reduzierung der Rollendurchbiegung auf Grund von Temperaturunterschieden
- Reduzierung des Kondensats innerhalb der Walze
- optimierte Wärmeübertragung und reduzierte Beeinträchtigung des Kessels beim Anhalten der Maschine
- schnellere Entlüftung bei der Wiederinbetriebnahme

Überblick der Systeme

Dampf- und Kondensatsysteme

	ThermoTrap™	ThermoPlus™	ThermoMax®
Geschwindigkeitsbereich m/min	0 bis 250	0 bis 350	0 bis 600
Turbulator® Bars m/min	Nein	Optional	Ja
Ringbildungsgeschwindigkeit	190 bis 290	190 bis 290	190 bis 290
Wärmeübergang mit Wasserring	Schlecht	Schlecht	Gut
D&K System - Typ	Ableiter	DP+ Ableiter	DP-Durchströmdampf
Anzahl der Kondensatableiter	7	7	0
Energieeffizienz	Hoch	Hoch	Hoch
PLC mit grafischer Bedienoberfläche		✓	✓
Diff.-Druckregelung für gebohrte Walzen	✓	✓	✓
Anpassung Diff.-Druck an Geschwindigkeit		✓	✓
Drucküberwachung beim Single-Facer System		✓	✓
Dampfdruckbereich	15	10 bis 15	10 bis 15
Schnelle Verfügbarkeit nach Stopp		✓	✓
Diff.-Druckregelung Standardwalzen			✓
Anpassung DP an Geschwindigkeit			✓
Schnelle Entgasung beim Anfahren			✓
Anzahl der kondensatbehälter	0	1	2
Fernwartung über VPN		✓	✓
Anzahl der verfügbaren Trends	0	5	11

Kadant arbeitet kontinuierlich an der Optimierung der Dampf- und Kondensatsysteme für unterschiedliche Riffelwalzenausführungen bei unterschiedlichen Maschinenbedingungen wie Maschinengeschwindigkeit, Dampfdruck, Dampftemperatur usw..

Kadants Teststand kann jede mögliche Kombination von Riffelwalzen, unterschiedliche Produktionsparameter wie Kondensatbelastung, Geschwindigkeit etc. nachstellen und dabei die Oberflächentemperatur, Temperaturverteilung sowie den Wärmeübergang ermitteln.

Es besteht die Möglichkeit speziell auf Ihre Produktion zugeschnittene Versuche mit Ihnen durchzuführen.



Teststand für Riffelwalzen

Walzendurchmesser bis $\varnothing 1,1\text{m}$
 Geschwindigkeit bis 730 m/min
 Dampfdruck 14 bar

Versuche mit konventionellen und peripher gebohrte Walzen sind möglich.

Versuche können mit Ableitern, Differenzdrucksystemen sowie mit Durchströmmengenmessungen erfolgen.

UNSER SERVICE IN IHRER NÄHE

Viele Anbieter, so auch Kadant, haben sich dem internationalen Markt verpflichtet. Kadant kommt dieser Verpflichtung in äußerst hohem Maß nach. Um die Produktverfügbarkeit dort sicherzustellen, wo sie tatsächlich benötigt wird, werden die hochwertigen, kritischen Komponenten von Kadant in Nordamerika, Europa, Südamerika und Asien hergestellt.

Als Kunde stehen Sie für uns im Mittelpunkt. Um Ihnen eine fachkundige Beratung und einen schnellen Service zu gewähren, verfügt Kadant über autorisierte Werksvertreter auf der ganzen Welt. Unsere Produkte, unser Service und unsere Unterstützung sind ganz in Ihrer Nähe, ganz gleich wo Sie sind.

Fertigungsstandorte



Vertriebsstandorte

Benelux

Weesp
Tel: +31 294 494200
sales.benelux@kadant.com

France

Vitry-le-Francois
Tel: +33 326 74 80 80
kadant.lamort@kadant.com

Italy

Pero, Milano
Tel: +39 02 3394091
info-jf@johnson-fluiten.com

Sweden, Norway, Denmark

Huskvarna, Sweden
Tel: +46 36 136080
info.nordic@kadant.com

Czech Republic

Prague
Tel: +420 605 116 512
sales.prague@kadant.com

Germany

Langenfeld (Rheinland)
Tel: +49 2173 97490
sales.langenfeld@kadant.com

Poland

Poznan
Tel: +48 601 702 639
sales.poznan@kadant.com

Turkey

Istanbul
Tel: +90 546 652 32 68
sales.istanbul@kadant.com

Finland

Tampere
Tel: +358 3 255 1111
sales.tampere@kadant.com

India

Coimbatore
Tel: +91 422 2442692
sales.coimbatore@kadant.com

Spain

Sant Esteve de Sesrovires
(Barcelona)
Tel: +34 93 771 4410
sales.spain@kadant.com

United Kingdom

Bury, Lancashire
Tel: +44 61 764 9111
sales.bury@kadant.com