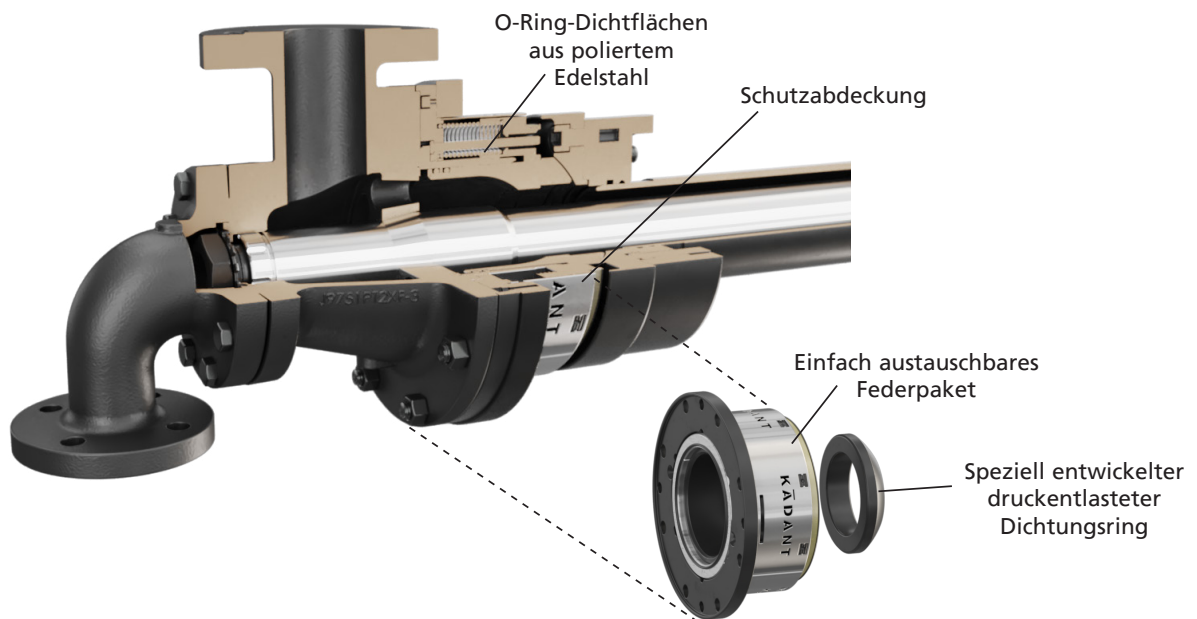


PT2X™ Dampfkopf und Siphonsystem

Für Hochleistungstrockenzylinder

Der PT2X Dampfkopf und das stationäre Tragrohr-Siphonsystem stellen die Spitzentechnologie für Papiermaschinentrockenzylinder dar (Patent angemeldet). Dieses System ermöglicht es, Ihr Dampf- und Kondensatsystem über einen weiten Bereich von Betriebsbedingungen mit Flexibilität und Zuverlässigkeit zu betreiben.



Eigenschaften

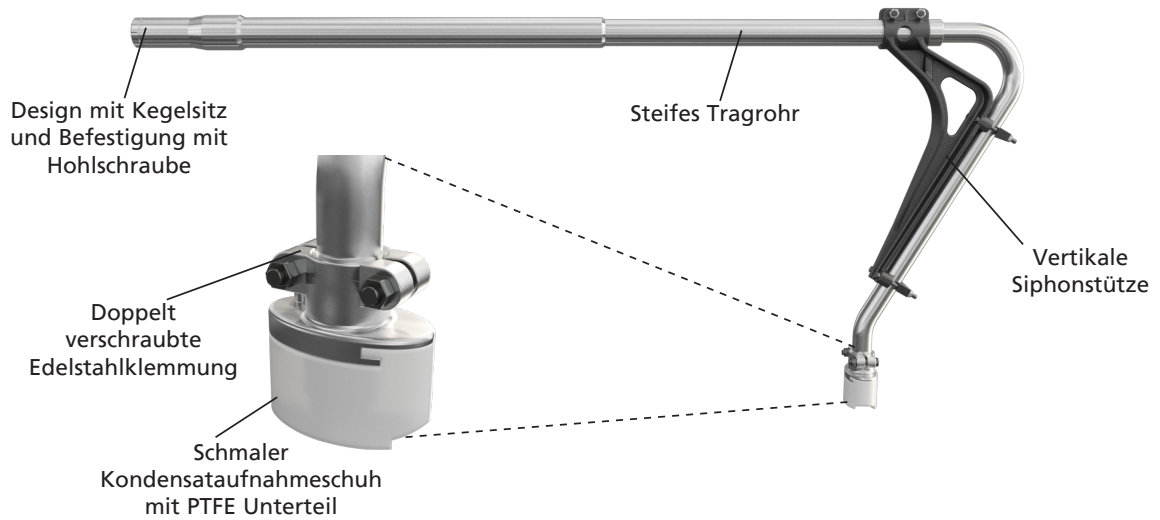


- Geeignet für hohe Betriebsdrücke
- Austauschbares Federpaket
- Gut sichtbare Verschleißanzeige
- Schutzabdeckung
- O-Ring-Dichtflächen aus poliertem Edelstahl
- Großer Strömungsquerschnitt für geringen Druckverlust
- Stabiles Federpaket geeignet für CARB-Lager
- Druckentlastete Kalottendichtung

Vorteile



- Hohe Wärmeübertragungsraten
- Einfache Wartung und Installation
- Planbare Instandhaltung
- Schutz vor äußerer Verschmutzung
- Erhöhte Standzeit
- Verbesserte Durchströmung
- Hohe Elastizität der Siphoneinrichtung für dauerhafte Betriebssicherheit
- Kompensation von Justierungenauigkeiten



Eigenschaften



- Präzise Siphonpositionierung und Einstellbarkeit
- Tragrohrausrichtung über Kegelsitz und Arretierung mit Hohlsschraube
- Edelstahlkomponenten
- Kondensataufnahmeschuh mit PTFE Unterteil
- Kondensataufnahmeschuh mit schmalen Profil

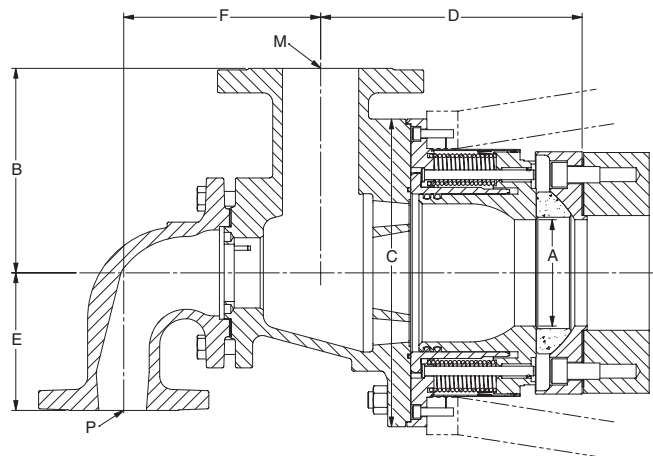
Vorteile



- Effiziente Kondensatableitung
- Siphonpositionierung von außen möglich
- Schutz vor Korrosion
- Vibrationsdämpfung zum Schutz der Mantelfläche
- Reduzierter Strömungswiderstand

Spezifikation

Druck:	11 bar(g) Standard
Erweiterbar auf Druck:	14 bar(g)
Temperatur:	204°C Standard
Erweiterbar auf Temperatur:	232°C
Drehzahl (max.):	500 1/min
Maximale Auslegungsgeschwindigkeit:	2.500 m/min



Modell	Nenngröße	M	P	A	B	C	D	E	F	Maßeinheit
9750	3 1/2"	3	2	4.06	7.81	11.75	9.99	5.25	7.52	inches
		DN 80	DN 50	103	198	298	254	133	191	mm
9800	4"	4	2 1/2	5.25	9.06	13.88	11.12	5.75	8.50	inches
		DN 100	DN 65	133	230	353	283	146	216	mm

Ausführung der Flanschschnlüsse in PN16 (150 lbs) und PN40 (600 lbs)